

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 01-01-04005 für das Produktionsjahr 2025 _ Produktionscharge 29.09.25 – 02.10.25

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Betonzuschlag RB-A1, 0-16, U-A aus rezyklierten gebrochenen Betongranulat

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Beton gemäß EN 12620.

Die Gesteinskörnungen sind zur Herstellung von Betonen gemäß ÖNORM B 4710-1:2007, mit Ausnahme der Betonklassen XA2L und XA3L und allen XM-Klassen, geeignet.

3. Hersteller:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte: WERK Limberg Hauptstraße 39; 3721 Limberg

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 12620

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mag. Nikolaus Schmid, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Hengl Mineral GmbH
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39
T: 02958/66223-0, office@hengl.at

Limberg, 05.12.2025
(Ort und Datum der Ausstellung)

.....
(Unterschrift)



0988-CPR-0103

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 01-01-04005

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
	0/16		
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Kornzusammensetzung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.5 Kornrohddichte (ρ_s) in Mg/m ³ (geprüft an der Körnung 4/16)	0/16 GA90 - 2,58–2,64	EN 12620	
Reinheit 4.5 Muschelschalengehalt grober Gesteinskörnungen 4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD f_3		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD		
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß 5.3 Widerstand gegen Verschleiß von groben Gesteinskörnungen 5.4.1 Widerstand gegen Polieren 5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD NPD NPD NPD		
Zusammensetzung/Gehalt 5.8 Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Chloride 6.3.1 Säurelösliche Sulfate 6.3.2 Gesamtschwefelgehalt 6.3.3 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.1 Bestandteile, von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern 6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen) 6.5 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen für Deckschichten aus Beton	RC90, Ra1, RaRu95, XRg1-, FL2- 0,057 % AS0,8 NPD SS0,2 bestanden bestanden NPD		
Raubeständigkeit 5.7.2 Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen 6.4.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	bestanden keine Schlacke		
Wasseraufnahme 5.5 Wasseraufnahme	NPD		
Gefährliche Substanzen H.3.3 Angaben zum Rohmaterial (petrographische Beschreibung) - Freisetzung von Radioaktivität (für Gesteinskörnungen aus radioaktiven Vorkommen, die für die Verwendung als Betonzuschlag für Gebäude vorgesehen sind) - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung polyzyklischer aromatischer Kohlenwasserstoffe - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	recyciertes Betongranulat NPD U-A ¹ U-A ¹ U-A ¹		
Frost- Tau- Wechselbeständigkeit 5.7.1 Frost-Tauwiderstand von groben Gesteinskörnungen	F _{NR}		
Bestandteile gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität 5.7.3 Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	NPD		
Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3131			
Frostwiderstand Frostwiderstand von feinen Gesteinskörnungen	NPD		
4.7 Qualität der Feinteile	bestanden		

¹Grenzwerte für Umweltkategorie U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung werden eingehalten