

# Produktdatenblatt

für das Produktionsjahr 2025

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Streusplitt 2/4, 4/8 vom Typ 1-S und Typ 1 aus granitischem Gestein

2. Verwendungszweck(e):

Richtlinie Streusplitt NÖ – PM<sub>10</sub> (Technische Lieferbedingungen für abstumpfende Streumittel unter Berücksichtigung der NÖ Sanierungsgebiets- und Maßnahmenverordnung Feinstaub (PM<sub>10</sub>))

sowie

Winterdienstverordnung 2003 der Stadt Wien (in der Fassung 2011)

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Limberg Hauptstraße 39; 3721 Limberg

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

~~System 2+~~

5. Harmonisierten Norm: EN 13043

Notifizierte Stelle(n): ~~Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988~~

6. Wesentliche Merkmale: Siehe Beilage1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den wesentlichen Merkmalen. Für die Herstellung des Produktdatenblatts im Einklang mit den gültigen Richtlinien und Verordnung ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mag. Nikolaus Schmid, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 08.01.2025

(Ort und Datum der Ausstellung)

Hengl Mineral GmbH  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/86223-0, office@hengl.at

.....  
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung			
	Typ 1-S		Typ 1	
	2/4	4/8	2/4	4/8
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>				
4.1.2 Korngruppe	2/4	4/8	2/4	4/8
4.1.3 Korngrößenverteilung	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/20	G <sub>c</sub> 90/20
4.1.6 Kornform von groben Gesteinkörnungen	S <sub>15</sub>	S <sub>15</sub>	S <sub>20</sub>	S <sub>20</sub>
4.2.7.1 Rohdichte ( $\rho_b$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2,62– 2,68	2,62– 2,68	2,62– 2,68	2,62– 2,68
<b>Reinheit</b>				
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	$f_1$	$f_1$	$f_1$	$f_1$
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>				
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinkörnungen	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>				
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinkörnungen gegen Zertrümmerung	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Versleiß/Abnutzung</b>				
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV <sub>40</sub>	PSV <sub>40</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Raubeständigkeit</b>	keine Schlacke			
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke				
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b>	Granit		Granit	
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)	Quarzanteil < 35%		Quarzanteil < 40%	
Lithologische Zusammensetzung (Quarzanteil)				
<b>Gefährliche Stoffe:</b>				
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend			
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend			
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend			
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend			
<b>Frostwiderstand</b>				
4.2.9.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>				
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>				
4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>				
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD