

# Produktdatenblatt

für das Produktionsjahr 2024

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Streusplitt 2/4, 4/8 vom Typ 1-S aus Amphibolit und Typ 1 aus Marmor

2. Verwendungszweck(e):

Richtlinie Streusplitt NÖ – PM<sub>10</sub> (Technische Lieferbedingungen für abstumpfende Streumittel unter Berücksichtigung der NÖ Sanierungsgebiets- und Maßnahmenverordnung Feinstaub (PM<sub>10</sub>))

sowie

Winterdienstverordnung 2003 der Stadt Wien (in der Fassung 2011)

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Eibenstein, 2094 Unterpfaßendorf 26

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

~~System 2+~~

5. Harmonisierten Norm: EN 13043

Notifizierte Stelle(n): ~~Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988~~

6. Wesentliche Merkmale: Siehe Beilage1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den wesentlichen Merkmalen. Für die Herstellung des Produktdatenblatts im Einklang mit den gültigen Richtlinien und Verordnung ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mag. Nikolaus Schmid, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Hengl Mineral GmbH  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/66223-0, office@hengl.at

Limberg, 24.01.2024

(Ort und Datum der Ausstellung)

.....  
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung			
	Typ 1-S		Typ 1	
	2/4	4/8	2/4	4/8
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>				
4.1.2 Korngruppe	2/4	4/8	2/4	4/8
4.1.3 Korngrößenverteilung	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/20	G <sub>C</sub> 90/20
4.1.6 Kornform von groben Gesteinkörnungen	S <sub>I15</sub>	S <sub>I15</sub>	S <sub>I20</sub>	S <sub>I20</sub>
4.2.7.1 Rohdichte ( $\rho_a$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2,87 – 2,93	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94
<b>Reinheit</b>				
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	$f_1$	$f_1$	$f_1$	$f_1$
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>				
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinkörnungen	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>				
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinkörnungen gegen Zertrümmerung	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung</b>				
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV <sub>40</sub>	PSV <sub>40</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Raumbeständigkeit</b>	keine Schlacke			
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke				
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke				
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b>	Amphibolit		Marmor	
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)	Quarzanteil < 10%		Quarzanteil < 20%	
Lithologische Zusammensetzung (Quarzanteil)				
<b>Gefährliche Stoffe:</b>	unbedeutend			
- Abstrahlung von Radioaktivität				
- Freisetzung von Schwermetallen				
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen				
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend			
<b>Frostwiderstand</b>				
4.2.9.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>				
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>				
4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>				
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD