LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 01-05-17001 für das Produktionsjahr 14

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RMH III 0/90 A

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

GK 0/90 recyclierte mineralische Hochbaurestmasse

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß EN 13242;

Güteklasse III, Umweltklasse A gemäß RL für Recyclingbaustoffe; Verwendungsklasse U9, U10 gemäß RVS 08.15.01:2010

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

mobile Aufbereitungsanlage RM 60, Baurestmassensammelplatz

WERK Limberg Hauptstraße 39; 3721 Limberg

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle

Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988

hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0103

für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242.

- 8. Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.
- 9. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1
- 10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Bernh	nard Smöch, WPK- Beaufti	ragter
	(Name und Funktion)	Hengl Mineral GmbH
		A-3721 Limberd, Hauptstraße 39
Limberg, 03.06.2014		T: 02958/88223-0, office@hengl.at
(Ort und Datum der Ausstellung)		(Unterschrift)

	Leistung	Harmonisierte
Wesentliche Merkmale	0/90	technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte		эрегіпканоп
4.2 Korngruppe	0/90	
	G _A 75	
4.3 Korngrößenverteilung	NPD	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen		
5.4 Rohdichte	NPD	
Reinheit		
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	
Anteil gebrochener Oberflächen		
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben	C50/30	
Gesteinskörnungen		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen		
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	
Raumbeständigkeit		
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke		
6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke		
Wasseraufnahme/Saugwirkung		
5.5. Wasseraufnahme	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt		
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	Rc _{NR} , Rcug _{NR} , Rb _{NR} , Ra ₁₀₋ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	EN 13242:2007
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	211 102 12:2007
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch	NPD	
gebundenen Gemischen verändern		
Widerstand gegen Abrieb		
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Substanzen:		
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	pH- Wert: 7,5 – 12,5	
	elektrische Leitfähigkeit: ≤ 150 mS/m	
	Chrom _{gesamt} : ≤ 0,5 mg/kg TS	
	Kupfer: ≤ 1 mg/kg TS	
	Ammonium N: ≤ 4 mg/kg TS	
	Nitrit N: ≤ 1 mg/kg TS	
	Sulfat-SO ₄ : ≤ 2.500 mg/kg TS	
Manufacture and a size of	KW- Index: ≤ 3 mg/kg TS	
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit	Loto Book	
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die	NPD	
Frost- Tau- Wechselbeständigkeit)		
7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	NPD	